



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



101, 201, 660, 406/7 и 409/11 пассивные разрядники — антистатические щетки



Щетки являются мощным устройством удаления статики. Они имеют отличное отношение производительности к цене при достаточно простой установке и минимальном обслуживании. Тем не менее, подробно следуйте данной инструкции. Некорректная установка щеток приводит к неудовлетворительной производительности.

Система. Как это работает

Щетки имеют большое количество высокопроводящих волокон. Тонкие кончики волокон (толщина волокна углепластика составляет около 6 мкм) концентрируют напряжение электростатического поля и ионизируют воздух вокруг. Этот ионизированный воздух является источником ионов противоположной полярности для нейтрализации статического заряда.



Model 101



Model 201



Model 660



Model 406/7

Кончики щеток не должны обязательно касаться материала. В большинстве применений они должны быть размещены на расстоянии 1-2 мм от продукта. При очень сильных зарядах, например на перемотчиках пластика, расстояние может быть увеличено до 300 мм, но при этом рекомендуется использовать измеритель статики для оценки эффективности, а лучше всего использовать активные ионизаторы Fraser.

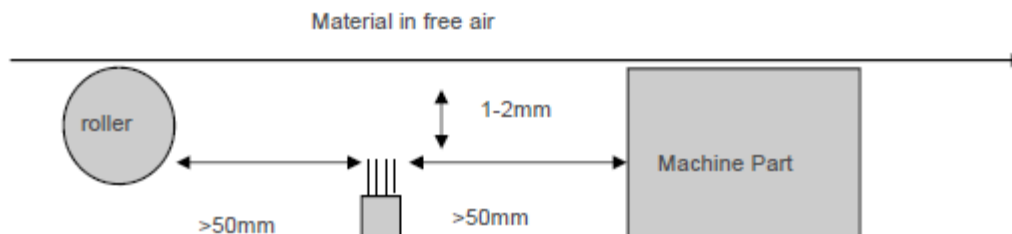
Щетки обязательно должны быть заземлены. Это критично для их корректной работы!

Проверка поставленного оборудования

При получении продукции убедитесь, что упаковка не нарушена и оборудование не повреждено. Проверьте комплектность согласно Вашему заказу.

Размещение оборудования

1. Как можно ближе к месту возникновения проблемы. Запомните, что при последующем прохождении через валы, ролики, конвейер или в процессе обработки заряд может частично или полностью восстановиться.
2. Установка щетки должна быть на материале, находящемся в воздухе. Если другая сторона материала касается ролика или другой части оборудования, то нейтрализации заряда не произойдет. Размещайте щетку минимум в 50 мм от касающегося материала объекта. См. иллюстрацию ниже:



Установка щеток 406/7 и 409/1

Самоклеящиеся щетки устанавливаются на место после удаления силиконовой подложки с клеящего слоя. Они должны быть размещены на проводящую основу или к ним должен быть подведен проводник. Обращаем Ваше внимание на то, что анодированный алюминий не является проводником.

Обслуживание

Волокна должны быть свободны от пыли и других загрязнений. Волокна могут быть очищены подходящей чистящей жидкостью или совместимым по химическому составу растворителем.

Общие выводы

- Рядом с проблемным участком
- Материал в воздухе
- В стороне от частей оборудования
- Близко к материалу, кроме очень высоких зарядов
- Хорошее заземление